

Universal- abzieher

55 UND 100 TONNEN

„Enforcer 55“
und „Enforcer 100“

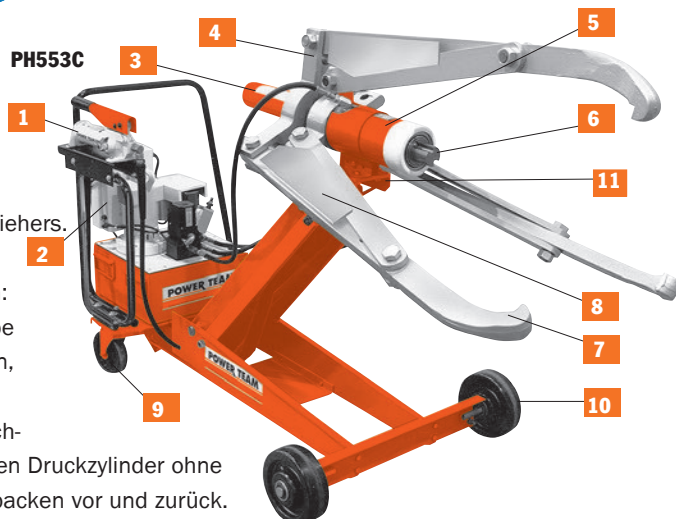
LAGERWARTUNG



Hinweis: Vier Druckstückverlängerungen (nicht abgebildet) im Lieferumfang enthalten. Die Transportösen (nicht abgebildet) ermöglichen das Anheben der gesamten Einheit mit einem Kran.

ENFORCER 55

- 1** Hydraulische Höhenverstellung für einfache und genaue Positionierung des Abziehers.
- 2** Einzigartiges Doppelpumpensystem: Eine Niederdruckpumpe dient zum Positionieren, Halten und Öffnen der Abziehbacken. Die Hochdruckpumpe bewegt den Druckzylinder ohne Entlastung der Abziehbacken vor und zurück.
- 3** Hydraulisch aktivierte Abziehbacken. Der Zylinder bewegt die Abziehbacken nach innen und außen und sorgt für sicheres Erfassen des Werkstücks.
- 4** Einsatz wahlweise mit 2 oder 3 Abziehbacken.
- 5** Zylinder mit 159 mm oder 337 mm Hub.
- 6** Automatische Zentrierung: Druckzylinder auf das Werkstück zentrieren; die Abziehbacken greifen automatisch gleichmäßig um das Werkstück.
- 7** Mit Super-Grip-O-Matic®: je höher die Zugkraft, desto kräftiger greifen die Abziehbacken. Es sind keine Ketten oder andere Vorrichtungen zum Schutz vor einem Abrutschen der Abziehbacken erforderlich.
- 8** Schutzplatten an den Klemmstellen schützen das Bedienungspersonal.
- 9** Schwenkrollen erleichtern das Manövrieren.
- 10** Große Laufrollen für mühelosen Transport.
- 11** Abzieher kann nach links und rechts um 90 Grad versetzt montiert werden, um den Einsatz auch in beengten Arbeitsbereichen (z.B. zwischen Maschinen) zu ermöglichen.



Umbausatz Nr. 251468

– Satz zum Umbau der PH553C-Reihe in die PH5532CL-Reihe. Um 305 mm längere Abziehbacken. Mit drei Abziehbacken und sechs Bändern mit Sicherung. Gewicht 114 kg.

Druckstücke

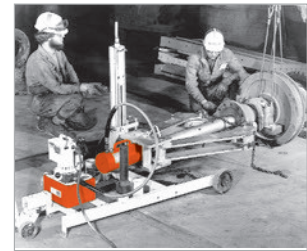
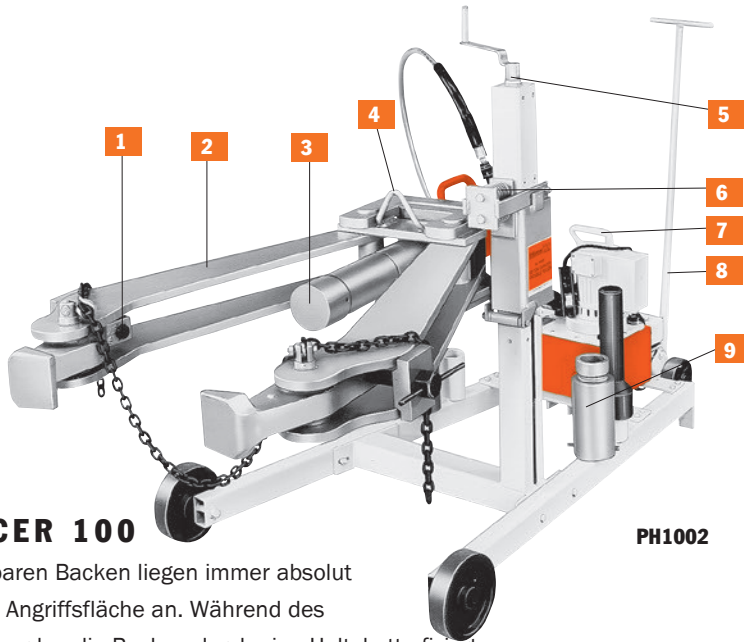
Bestell-Nr.	A (mm)	B (mm)	Stückzahl*
251002	69,9	69,9	1
350593	69,9	152,4	2
350594	69,9	76,2	1
350637	69,9	254	1

*Zahl der im Lieferumfang des Enforcers enthaltenen Adapter.

(251002)

Bestell-Nr.	Min. Spreizweite (mm)		Max. Spreizweite (mm)		Gesamtlänge* (mm)	Zyl.-Hub (mm)	Erforderliche Stromquelle	Gew. (kg)	Abmessungen der Greifbacken		
	bei min. Spreizweite	bei max. Spreizweite	bei min. Spreizweite	bei max. Spreizweite					A (mm)	B (mm)	C (mm)
PH553C-E220	101,6	559	1.219	356	2.286	159	230 V, 50 Hz, 15 Amp.	339			
PH553C13-E220	101,6	381	1.219	178	2.286	337	230 V, 50 Hz, 15 Amp.	352			
PH553CL-E220	63,5	829	1.149	737	2.591	159	230 V, 50 Hz, 15 Amp.	366			
PH553CL13-E220	63,5	651	1.149	559	2.591	337	230 V, 50 Hz, 15 Amp.	379			

Hinweis: Wagen und Abzieher (Wagenbreite 813 mm)



ENFORCER 100

PH1002

- 1** Die einstellbaren Backen liegen immer absolut eben an der Angriffsfläche an. Während des Einstellens werden die Backen durch eine Haltekette fixiert.
- 2** Grip-O-Matic®-Funktion: je höher die Zugkraft, desto kräftiger greifen die Abziehbacken.
- 3** Einfachwirkender Hydraulikzylinder (100 t) mit Federrückzug, maximaler Betriebsdruck 700 bar.
- 4** Hebeöse zum Anheben des Abziehers für Arbeiten in einer Höhe von über 914 mm.
- 5** Stellspindel zur Höhenverstellung des Abziehers.
- 6** Federlagerung bewirkt selbstständiges Ausrichten des Enforcer 100 bei ungleichen Ansatzhöhen.
- 7** Zweistufige Hochdruck-Hydraulikpumpe mit Handfernsteuerung (7,6 m Kabel).
- 8** Lenkvorrichtung für mehr Mobilität.
- 9** Druckstücke mit 105 mm und 63,5 mm Durchmesser.

Ideal für den Einsatz in Stahlwerken, Papierfabriken, Werften, im Bergbau, auf Ölfeldern, Großbaustellen, bei Wartungsarbeiten an Schienenfahrzeugen oder Flugzeugen: kurz gesagt überall dort, wo die Wartung und Reparatur großer Maschinen zur Routine gehört.

Universalabzieher „Enforcer 100“ –

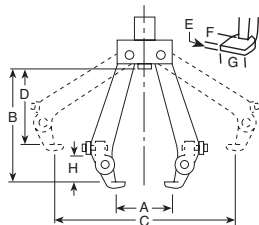
Nr. PH1002-E220 – 2/3-armiger Hydraulik-Universalabzieher, 100 Tonnen Druckkraft. Einschließlich: 2-armigem Grip-O-Matic®-Abzieher, zweistufiger Elektro-Hydraulikpumpe PE552S-E220, C10010C-Zylinder (100 t) mit 260 mm Hub und sechs Adaptern. Gewicht 404 kg.

Nr. PH1002J - Wie PH1002-E220, jedoch ohne Hydraulikpumpe. Gewicht 375 kg.

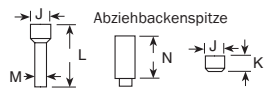
PH1002-E220 – Nur Pumpe. 0,84 kW, 220 V, 50 Hz, einphasig;

Stromaufnahme unter Volllast: 13 Amp. Auch für 115 V, 50/60 Hz. erhältlich.

Bemerkung: Für 115 V 50/60 Hz Anwendungen bitte Best.Nr. PH1002-220 verwenden.



Druckstück-verlängerungen



Bestell-Nr.	Adapter-typ	Lieferumfg. enth. Anzahl	Im				
			J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	N (mm)
44745	Druck	1	105	—	343	63,5	—
44766	Verl.	4	105	—	—	—	203
303045	Druck	1	105	79,4	—	—	—

Bestell-Nr.	Abziehtiefe bei min. Spreizweite		Abziehtiefe bei max. Spreizweite		Abziehbackenspitze			Höhe H (mm)	Höhenverst. (mm)	Gesamt-länge (mm)	Max. Stärke Werkstücks (mm)	Durchm. Rad (mm)	Erforderliche Stromquelle
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)						
PH1002-E220	381	1.067	1.219	864	25,4	57,1	127	260	305-914	2.388	305	260	220 V, 50 Hz, 13 Amp.
PH1002J	381	1.067	1.219	864	25,4	57,1	127	260	305-914	2.388	305	260	—