

Schleifmaschinen

Variable Verlängerung

12 000 – 16 000 min⁻¹



GLA 16000 H | GLA 12000 H | Verlängerung

Technische Daten

Type		GLA 16000 H	GLA 12000 H
Bestell-Nr.		60018-45-5	60034-22-5
Ventil		Hebelventil	Hebelventil
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	16 000	12 000
Leistung	Watt	1 000	900
Abluft		hinten	hinten
Spannzange eingebaut	mm	6	6
HM-Frässtifte max.	mm	16	16
Profilschleifkörper max.	mm	35	50
Geräuschpegel	dB(A)	79	79
Luftverbrauch Leer Last	l / sec	13 20	13 20
Gewicht ohne Schlauch	kg	1,25	1,25
Ø Maschine	mm	46	46
Maschinenlänge	mm	256	256
Schlaucheinheit		inklusive	inklusive
Zuluftschlauch	m	2,5	2,5
Abluftschlauch	m	1,0	1,0
Anschluss Außengewinde		G 3/8"	G 3/8"
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel	Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft: geölt.

Verlängerungen für Anschluss DIN M10 x 30

Verlängerung (mm)	250	500
Ø Hals 33 mm	60018-93-6	60018-94-6

Handstücke für Verlängerungen, Gleitanschluss G 28

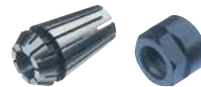
Form	Gerade	Winkel 90°	Winkel 45°
Bestell-Nr.	60018-92-6	60018-95-6	60018-96-6
Ø x Länge	mm 33 x 162	55 x 156	57 x 184
Spannzange	mm 6	6	6
Gewicht	kg 0,51	0,81	0,85

Neue Typenreihe!

- Variable Verlängerungen mit Gerad- oder Winkelhandstücken mit DIN M10 x 30 für Anschluss an Biegsame Wellen
- Konstante Durchzugleistung durch Fliehkraftregler
- **Verlängerungen und Handstücke frei wählbar**



Handstück gerade, 90°, 45°



Spannzangen

Spannbereich Ø (mm)	6,0	8,0	10,0
Handstück gerade	9 369 935	9 369 936	9 369 937
Handstück 90°, 45°	9 369 826	—	—

Schleifmaschinen

Mit Verlängerung

10 000 min⁻¹



G 100 H

- Hoher Bedienungskomfort durch im Handgriff eingelassenes Sicherheitshebelventil
- Ideal für Innenschleifarbeiten, Entgraten von Hohlräumen (z. B. Motorblöcke, Röhren, Turbinenräder etc.) und Glätten von Schweißnähten
- Robuste Verlängerungen, problemloser Wechsel
- Kombination bis max. 1 000 mm Halslänge: auch schwer zugängliche Stellen können problemlos erreicht werden
- Mit M 12 ausgerüstete Zangenspindel für Formschleifkörper oder Fräser für Innengewinde
- Eingebauter Drehzahlregler hält die Drehzahl bei Belastung nahezu konstant

Technische Daten

Type mit Spannzange Ø 6 mm	G 100 H	G 100 H-100	G 100 H-200	G 100 H-400	G 100 H-500
Bestell-Nr.	60009-35-5	60009-36-5	60009-37-5	60009-38-5	60009-39-5
Type mit Gewinde M12	G 101 H	G 101 H-100	G 101 H-200	G 101 H-400	G 101 H-500
Bestell-Nr.	60009-40-5	60009-41-5	60009-42-5	60009-43-5	60009-44-5
Verlängerung angebaut	mm	—	100	200	400
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	10 000	10 000	10 000	10 000
Leistung	Watt	1 300	1 300	1 300	1 300
Abluft		seitlich	seitlich	seitlich	seitlich
HM-Frässtifte max.	mm	16	16	16	16
Profilschleifkörper max.	mm	50	50	50	50
Fächerschleifer max.	mm	60	60	60	60
Geräuschpegel	dB(A)	89	89	89	89
Luftverbrauch Leer Last	l / sec	11,7 27,7	11,7 27,7	11,7 27,7	11,7 27,7
Gewicht ohne Schlauch	kg	3,2	3,5	3,8	4,4
Ø Maschine	mm	65	65	65	65
Maschinenlänge G 100 H G 101 H	mm	523 508	623 608	723 708	923 808
Zuluftschlauch	m	2,5	2,5	2,5	2,5
Schlauch l. W.	mm	13	13	13	13
Anschluss Außengewinde		G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft: geölt.

Verlängerungen

Verlängerung (mm)	100	200
Ø Hals 24,5 mm	600 098 15	600 098 45

Weitere Verlängerungen auf Anfrage lieferbar!

Spannzangen

Spannbereich Ø (mm)	6,0	8,0
G 100 H	9 369 839	9 369 842
Mini-Mutter	29701-56-3	29701-56-3

