

Schleifmaschinen Variable Verlängerung 12 000 – 16 000 min⁻¹



GLA 16000 H | GLA 12000 H | Verlängerung

Technische Daten

Type		GLA 16000 H	GLA 12000 H
Bestell-Nr.		60018-45-5	60034-22-5
Ventil		Hebelventil	Hebelventil
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	16 000	12 000
Leistung	Watt	1 000	900
Abluft		hinten	hinten
Spannzange eingebaut	mm	6	6
HM-Frässtifte max.	mm	16	16
Profilschleifkörper max.	mm	35	50
Geräuschpegel	dB(A)	79	79
Luftverbrauch Leer Last	l / sec	13 20	13 20
Gewicht ohne Schlauch	kg	1,25	1,25
Ø Maschine	mm	46	46
Maschinenlänge	mm	256	256
Schlaucheinheit		inklusive	inklusive
Zuluftschlauch	m	2,5	2,5
Abluftschlauch	m	1,0	1,0
Anschluss Außengewinde		G 3/8"	G 3/8"
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel	Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft: geölt.

Verlängerungen für Anschluss DIN M10 x 30

Verlängerung (mm)	250	500
Ø Hals 33 mm	60018-93-6	60018-94-6

Handstücke für Verlängerungen, Gleitanschluss G 28

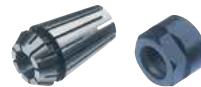
Form	Gerade	Winkel 90°	Winkel 45°
Bestell-Nr.	60018-92-6	60018-95-6	60018-96-6
Ø x Länge	mm 33 x 162	mm 55 x 156	mm 57 x 184
Spannzange	mm 6	mm 6	mm 6
Gewicht	kg 0,51	kg 0,81	kg 0,85

Neue Typenreihe!

- Variable Verlängerungen mit Gerad- oder Winkelhandstücken mit DIN M10 x 30 für Anschluss an Biegsame Wellen
- Konstante Durchzugleistung durch Fliehkraftregler
- **Verlängerungen und Handstücke frei wählbar**



Handstück gerade, 90°, 45°



Spannzangen

Spannbereich Ø (mm)	6,0	8,0	10,0
Handstück gerade	9 369 935	9 369 936	9 369 937
Handstück 90°, 45°	9 369 826	—	—

- Hoher Bedienungskomfort durch im Handgriff eingelassenes Sicherheitshebelventil
- Ideal für Innenschleifarbeiten, Entgraten von Hohlräumen (z. B. Motorblöcke, Röhren, Turbinenräder etc.) und Glätten von Schweißnähten
- Robuste Verlängerungen, problemloser Wechsel
- Kombination bis max. 1 000 mm Halslänge: auch schwer zugängliche Stellen können problemlos erreicht werden
- Mit M 12 ausgerüstete Zangenspindel für Formschleifkörper oder Fräser für Innengewinde
- Eingebauter Drehzahlregler hält die Drehzahl bei Belastung nahezu konstant

Schleifmaschinen Mit Verlängerung 10 000 min⁻¹



G 100 H

Technische Daten

Type mit Spannzange Ø 6 mm		G 100 H	G 100 H-100	G 100 H-200	G 100 H-400	G 100 H-500
Bestell-Nr.		60009-35-5	60009-36-5	60009-37-5	60009-38-5	60009-39-5
Type mit Gewinde M12		G 101 H	G 101 H-100	G 101 H-200	G 101 H-400	G 101 H-500
Bestell-Nr.		60009-40-5	60009-41-5	60009-42-5	60009-43-5	60009-44-5
Verlängerung angebaut	mm	—	100	200	400	500
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000
Leistung	Watt	1 300	1 300	1 300	1 300	1 300
Abluft		seitlich	seitlich	seitlich	seitlich	seitlich
HM-Frässtifte max.	mm	16	16	16	16	16
Profilschleifkörper max.	mm	50	50	50	50	50
Fächerschleifer max.	mm	60	60	60	60	60
Geräuschpegel	dB(A)	89	89	89	89	89
Luftverbrauch Leer Last	l / sec	11,7 27,7	11,7 27,7	11,7 27,7	11,7 27,7	11,7 27,7
Gewicht ohne Schlauch	kg	3,2	3,5	3,8	4,4	4,7
Ø Maschine	mm	65	65	65	65	65
Maschinenlänge G 100 H G 101 H	mm	523 508	623 608	723 708	923 808	1 023 1 008
Zuluftschlauch	m	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Schlauch l. W.	mm	13	13	13	13	13
Anschluss Außengewinde		G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft: geölt.

Verlängerungen

Verlängerung (mm)	100	200
Ø Hals 24,5 mm	600 098 15	600 098 45

Weitere Verlängerungen auf Anfrage lieferbar!

Spannzangen

Spannbereich Ø (mm)	6,0	8,0
G 100 H	9 369 839	9 369 842
Mini-Mutter	29701-56-3	29701-56-3