

Ölfreie Turbinenschleifer

Exzellentes Finishing

65 000 – 100 000 min⁻¹

- Hohe Drehzahl für exzellente Bearbeitungsqualität
- Wartungsfreundlich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit für lange Dauerlaufzeiten
- Die elastische Lagerung verringert deutlich den Verschleiß der Fräser
- Ölfreier Betrieb



Technische Daten

Type		GTV 1000	GT 652 D	GTK 652 D
Bestell-Nr.		29907-55-5	29940-37-5	29944-57-5
Abbildung		2	3	1
Ventil		Drehventil	Drehventil	Drehventil
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	100 000	65 000	65 000
Leistung	Watt	100	70	70
Abluft		vorne	hinten	hinten
Auslaufbremse		—	Ja	Ja
Lagerung vorne		elastisch	elastisch	elastisch
Spannzange eingebaut	mm	3	3	3
HM-Frässtifte max.	mm	3	4	4
Profilschleifkörper max.	mm	5	6	6
Geräuschpegel	dB(A)	70	65 – 67	65 – 67
Luftverbrauch	l / sec	5,3	3,5	3,5
Gewicht ohne Schlauch	kg	0,21	0,27	0,27
Ø Maschine	mm	30	17	22
Maschinenlänge	mm	120	173	135
Schlaucheinheit		inklusive	inklusive	inklusive
Zuluftschlauch	m	1,5	1,5	1,5
Abluftschlauch	m	—	1	1
Anschluss		Schlauchstecktülle	Schlauchstecktülle	Schlauchstecktülle
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft: ölfrei.

Spannzangen

Spannbereich Ø (mm) ["]	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	1/8"	3/32"
Alle Typen	9 369 912	9 369 913	9 369 914	9 369 915	9 369 825	9 369 917	9 369 916

Ersatzschlüssel

Zum Wechseln der Spannzangen sind 2 Schlüssel nötig

Bestell-Nr. (1 Stück) 9331037



→ Zubehör ab Seite 26

Hochtourige Schleifmaschinen

Leichte Entgratarbeiten

55 000 – 80 000 min⁻¹

- Ergonomische Bauform
- Speziell für feine Fräs-, Schleif-, Gravier- und Polierarbeiten
- Abluft nach hinten über Schlaucheinheit mit integrierter Schalldämpfung
- Die Klassiker unter den Kleinschleifern
- **G 804 D, G 604 D: Elastische Spindel-lagerung und Spindelschutzkappe**



Technische Daten

Type		G 813 D	G 813 H	G 804 D	G 604 D	G 551 D	GK 551 D
Bestell-Nr.		60019-74-5	60019-75-5	60050-33-5	60050-45-5	29939-85-5	29939-86-5
Abbildung		1	2	3	3	1	4
Ventil		Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Drehventil	Drehventil	Drehventil
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	70 000	70 000	80 000	60 000	55 000	55 000
Leistung	Watt	70	70	110	100	100	100
Abluft		hinten	hinten	hinten	hinten	hinten	hinten
Spannzange eingebaut	mm	3	3	3	3	3	3
HM-Frässtifte max.	mm	4	4	4	6	6	6
Profilschleifkörper max.	mm	6	6	6	8	8	8
Geräuschpegel	dB(A)	76	76	76	74	74	74
Luftverbrauch	l / sec	2	2	3	3	2	2
Gewicht ohne Schlauch	kg	0,15	0,18	0,11	0,11	0,15	0,12
Ø Maschine	mm	14	14	20	20	14	14
Maschinenlänge	mm	120	120	115	115	120	100
Schlaucheinheit		inklusive	inklusive	inklusive	inklusive	inklusive	inklusive
Zuluftschlauch	m	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Abluftschlauch	m	1	1	1	1	1	1
Anschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft: geölt.

Spannzangen

Spannbereich Ø (mm) ["]	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	1/8"	3/32"
Alle Typen	9 369 912	9 369 913	9 369 914	9 369 915	9 369 825	9 369 917	9 369 916

Ersatzschlüssel

Zum Wechseln der Spannzangen sind 2 Schlüssel nötig

Bestell-Nr. (1 Stück) 9331037



→ Zubehör ab Seite 26