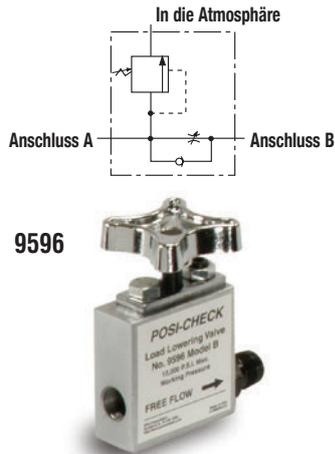


Ventile

HYDRAULIKVENTILE FÜR DEN LEITUNGSEINBAU

700 bar, max.
Durchflussmenge
19 l/min.

ZUBEHÖR FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE



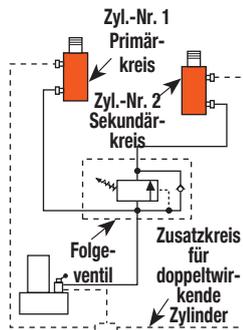
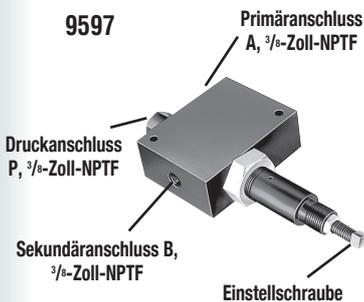
LASTABSENKVENTIL

Anwendungsbereich: Genaues und kontrolliertes Absenken des Kolbens.

Bedienung: Freier Durchfluss beim Ausfahren des Zylinders; Last wird durch ein eingebautes Druckbegrenzungsventil und die "Posi-Check®"-Funktion in angehobener Position gehalten, bis das Ventil geöffnet wird. Ablassgeschwindigkeit kann für ein gleichmäßiges Absenken der Last voreingestellt werden oder vom Bediener bei jedem Absenkvorgang individuell gewählt werden. Mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen.

HINWEIS: Das Druckbegrenzungsventil ist werkseitig auf 830 bar eingestellt. Betriebsdruck: 700 bar; maximale Durchflussmenge 19 l/min.

Nr. 9596 – Lastabsenkventil. Gewicht 1 kg.



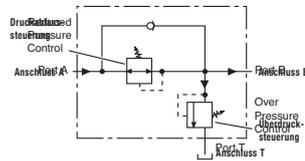
FOLGEVENTIL

Anwendungsbereich: Für den Einsatz in Mehrzylinderanlagen, in denen ein Zylinder früher als die übrigen Zylinder ausgefahren werden soll.

Bedienung: Die Pumpe wird an Anschluss „P“ und die einzelnen Zylinder an die Anschlüsse „A“ und „B“ angeschlossen. Wenn Druck auf Anschluss „P“ gegeben wird, fährt Zylinder „A“ aus. Zylinder „B“ fährt erst dann aus, wenn in Zylinder „A“ ein vorab eingestellter Druck erreicht wird. Dieser Druck kann mit Hilfe einer Einstellschraube zwischen 35 und 550 bar eingestellt werden; werkseitige Einstellung: 70 bar.

Mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen.

Nr. 9597 – Folgeventil. Gewicht 2,5 kg.



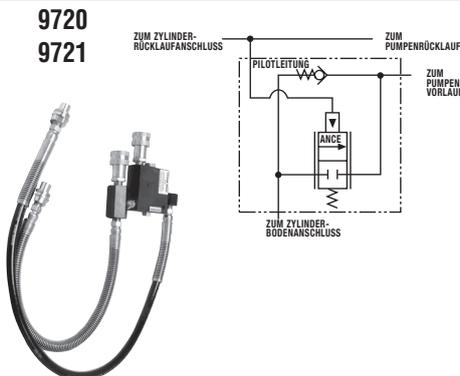
DRUCKBEGRENZUNGSVENTIL

Anwendungsbereich: Völlig unabhängige Drucksteuerung für ein oder mehrere Anschlusssysteme, die von einer einzigen Energiequelle gespeist werden.

Bedienung: Mit diesem Ventil kann in verschiedenen Stufen eines Einzelsystems unterschiedlicher Druck aufgebaut werden. Effektiv keine Leckage durch das Ventil: Jedes System kann durch eine eigene, permanente Druckquelle angetrieben werden. Am Ausgangsanschluss „B“ (Sekundäranschluss) von 70 bis 350 bar einstellbar. Mit 1/4-Zoll-NPTF-Anschlüssen.

Nr. 9608 – Druckbegrenzungsventil. Gewicht 2,6 kg.

ACHTUNG: Druckbegrenzungsventil muß höher eingestellt sein als Betriebsdruck.



GEGENDRUCKVENTIL

Anwendungsbereich: Doppelwirkende Zylinder. Für sicheres Halten und problemloses und ruckfreies Absenken der Last.

Bedienung: Die Last wird analog zur Durchflussmenge der Pumpe angehoben; bei abgeschalteter Pumpe wird die Last gehalten. Beim Umschalten der Pumpe in die „Rücklauf“-Stellung hält das Gegendruckventil die Last weiter, bis der Systemdruck den von der Last bewirkten Druck überschreitet. Die Last kann anschließend gleichmäßig bis zum Erreichen der Durchflussmenge der Pumpe absinken. Das Gegendruckventil

eignet sich für den Einsatz mit Pumpen mit hoher Durchflussmenge von bis zu 1,9 l/min. und einem Zylinderverhältnis von 3 zu 1.

Nr. 9720 – Gegendruckventil, mit zwei Kupplungsmuffen, zwei Kupplungssteckern, zwei Hydraulikschläuchen, Anschlussarmaturen und Staubkappen. Gewicht: 4,5 kg.

Nr. 9721 – Wie Nr. 9720, jedoch ohne Kupplungen, Schläuche, Anschlussarmaturen und Staubkappen. Gewicht 4,2 kg.

VORSICHT: Das patentierte Gegendruckventil Nr. 9720 hat einen vorgesteuerten Druck von bis zu 210 bar. Da dieser Druck auf das Stangenende des Zylinders ausgeübt wird, während dieser bereits belastet wird, sollte das System nicht für Lasten von mehr als 80% der Zylindernennlast ausgelegt werden.

VORSICHT: Verwenden Sie das Regelventil Ihrer Anlage immer zusammen mit einem Lastabsenkventil Nr. 9596 oder einem Gegendruckventil Nr. 9720, um ein plötzliches und unkontrolliertes Absinken der Last zu verhindern. Siehe oben auf dieser Seite.

Absperrventil

Anwendungsbereich: Nadelventil zur feinen Dosierung des Hydrauliköls.

Bedienung: Kann zur Steuerung mehrerer einfachwirkender Zylinder eingesetzt werden.

Nr. 9575 – Absperrventil mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen. Gewicht 0,6 kg.



9575

Rückschlagventil

Anwendungsbereich: Erlaubt Ölfluss in nur einer Richtung.

Bedienung: Einbau direkt in die Hydraulikleitung.

Nr. 9580 – Rückschlagventil mit 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinden. Gewicht 0,2 kg.



9580



Vorgesteuertes Rückschlagventil

Anwendungsbereich: Zur Verwendung mit Ventilen mit offener Mittelstellung oder drucklosem Umlauf in Mittelstellung. Erlaubt freien Ölfluss in nur einer Richtung.

Bedienung: Der Ölfluss in die Gegenrichtung wird blockiert, bis der Vorsteuerdruck auf das Ventil gegeben wird. Dadurch wird Druckverlust durch unbeabsichtigtes Umschalten des Ventils oder durch einen Defekt der Pumpenleitung verhindert. Mindestdruck zum Abheben der Ventilklappe: 4,1 bar. Der erforderliche Vorsteuerdruck beträgt ca. 16% des Systemdrucks.

Nr. 9581 – Vorgesteuertes Rückschlagventil mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen. Gewicht 1,7 kg.



9581



Druckentlastungsventil für Leitungseinbau

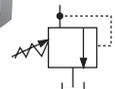
Anwendungsbereich: Einfach- oder doppeltwirkende Zylinder. Ferngesteuertes Ventil zum Einbau an Stellen eines Hydrauliksystems, an denen die maximalen Druckanforderungen niedriger sind als die Einstellung am Hauptüberlastventil in der Pumpe.

Bedienung: Einstellbar von 70 bis 700 bar. Das Ventil ist federbelastet und direkt wirkend.

Nr. 9623 – Druckentlastungsventil mit 3/8-Zoll-NPTF-Anschlüssen. Gewicht 0,9 kg.



9623



Dosierungsvertil

Anwendungsbereich: Systeme mit großen Zylindern oder langen Hydraulikschläuchen.

Bedienung: Dieses Ventil kontrolliert Schwallbildung durch Begrenzung des Durchflusses, wenn dieser 26,5 l/min. übersteigt. Nach Normalisierung öffnet das Ventil automatisch wieder. Mit einem 3/8-Zoll-NPTF-Außengewinde zur Verschraubung am Rücklaufanschluss des Systemsteuerventils und einem 3/8-NPTF-Innengewinde zur direkten Verbindung mit der Rücklaufleitung.

Nr. 9631 – Dosierungsvertil. Gewicht 0,1 kg.



9631



Druckregler für Leitungseinbau

Anwendungsbereich: Einfach- oder doppeltwirkende Zylinder. Einstellung des Betriebsdrucks auf verschiedene Werte unterhalb der eingestellten Werte des Rückschlagventils der Pumpe.

Bedienung: Der Druckregler lässt sich problemlos auf Betriebsdrücke zwischen 20 und 700 bar einstellen.

Der eingestellte Druck wird über sich wiederholende Arbeitsspiele hinweg mit Schwankungen von max. 3% aufrechterhalten. Durchflussmenge: 0,3 l/min bis 23 l/min.

Nr. 9633 – Druckregler für Leitungseinbau, mit zwei 3/8-Zoll-NPTF-Einlassanschlüssen, einem 1/8-Zoll-NPTF-Tankanschluss und 1 m langer Ablassleitung. Gewicht 0,9 kg.

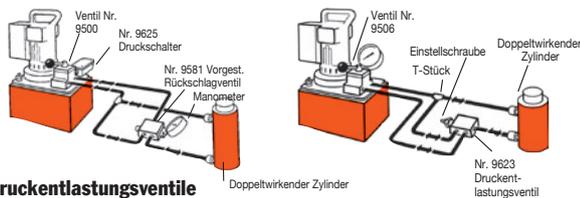
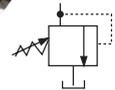
Zur Erhöhung der Druckeinstellung Handgriff im Uhrzeigersinn drehen;

zur Druckreduzierung gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Hinweis: Ablassleitung (1 m) im Lieferumfang enthalten.



9633



Druckentlastungsventile

Anwendungsbereich: Wirtschaftliche Lösung zum Schutz von Hydrauliksystemen vor Überdruck.

Bedienung: Dieses werkseitig voreingestellte Ventil ist für Durchflussmengen von maximal 19 l/min. ausgelegt.

Mit 1/8-Zoll-NPTF-Außengewinde.

Alle Ventile wiegen 0,1 kg.

Bestellinformationen entnehmen Sie bitte nebenstehender Tabelle.



RV21278-Reihe

Ventil Bestell-Nr.	Druckeinstellung (bar)	Ventil Bestell-Nr.	Druckeinstellung (bar)
RV21278	697/738	RV21278-52	366/407
RV21278-6	41/44	RV21278-55	386/428
RV21278-10	62/69	RV21278-57	400/442
RV21278-15	103/117	RV21278-60	421/462
RV21278-20	131/152	RV21278-65	455/497
RV21278-28	186/207	RV21278-70	490/531
RV21278-30	207/235	RV21278-75	524/566
RV21278-32	214/228	RV21278-80	559/600
RV21278-35	241/262	RV21278-83	580/621
RV21278-40	283/310	RV21278-86	600/642
RV21278-43	304/331	RV21278-88	614/662
RV21278-48	338/366	RV21278-90	628/669
RV21278-50	352/393		

Voreingestellt – Keine Wartung möglich.

HINWEIS: Schützen Sie sich und Ihre Mitarbeiter vor heißem, unter Druck stehendem Hydrauliköl. Diese Ventile nur in geschlossenen oder abgeschirmten Bereichen einsetzen.